

## INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

### KVALITA MĚŘENÍ

Žák strojní průmyslovky prováděl měření průměru součástky. Protože byl značně nepozorný, naměřil tyto rozměry v mm: 3,8; 4,1; 3,9; 3,4; 3,8; 3,9; 4,0; 3,5; 3,8; 3,8; 3,5; 4,0; 3,9; 3,8; 4,1.

Úkoly:

1. Vytvořte jednotlivé třídy četnosti, určete polygon četnosti a histogram kumulativní relativní četnosti.
2. Vypočtěte aritmetický průměr, modus, medián, směrodatnou odchylku, rozptyl, variační rozpětí a variační koeficient.

